

		8.00-9.00	9.00-10.00	10.00-11.00	11.00-12.00	12.00-13.00	13.00-14.00	14.00-15.00	15.00-16.00	16.00-17.00	17.00-18.00	18.00-19.00	19.00-20.00	รวม นาที	รวม ชม.
6300T	Job Set up แม่พิมพ์	X	X				X	X			X	X		90	01:30
	Billet Heating	X	X				X					X		60	01:00
	Pressing and Trimming		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	390	06:30
	Random Inspection by QC			X	X			X	X				X	-	-
	คัดแยกชิ้นงาน/ซ่อมแซม				X	X				X	X			60	01:00
	เวลาพัก			X			X	X	X	X		X	X	120	02:00
6000T	Job Set up แม่พิมพ์					X	X			X	X		X	90	01:30
	Billet Heating	X				X				X	X			60	01:00
	Pressing and Trimming	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	390	06:30
	Random Inspection by QC		X	X				X	X			X	X	-	-
	คัดแยกชิ้นงาน/ซ่อมแซม				X	X			X	X			X	90	01:00
	เวลาพัก		X				X	X	X	X		X	X	120	02:00
3150T	Job Set up แม่พิมพ์	X	X				X	X			X	X		90	01:30
	Billet Heating	X	X				X				X			60	01:00
	Pressing and Trimming		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	390	06:30
	Random Inspection by QC			X	X				X	X			X	-	-
	คัดแยกชิ้นงาน/ซ่อมแซม				X	X				X	X			60	01:00
	เวลาพัก			X			X	X	X	X		X	X	120	02:00
3000T	Job Set up แม่พิมพ์					X	X			X	X		X	90	01:30
	Billet Heating	X				X				X	X			60	01:00
	Pressing and Trimming	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	390	06:30
	Random Inspection by QC		X	X				X	X			X	X	-	-
	คัดแยกชิ้นงาน/ซ่อมแซม				X	X			X	X			X	90	01:00
	เวลาพัก		X				X	X	X	X		X	X	120	02:00
2501T	Job Set up แม่พิมพ์	X	X				X	X			X	X		90	01:30
	Billet Heating	X	X				X				X			60	01:00
	Pressing and Trimming		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	390	06:30
	Random Inspection by QC			X	X				X	X			X	-	-
	คัดแยกชิ้นงาน/ซ่อมแซม				X	X				X	X			60	01:00
	เวลาพัก			X			X	X	X	X		X	X	120	02:00
2502T	Job Set up แม่พิมพ์					X	X			X	X		X	90	01:30
	Billet Heating	X				X				X	X			60	01:00
	Pressing and Trimming	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	390	06:30
	Random Inspection by QC		X	X				X	X			X	X	-	-
	คัดแยกชิ้นงาน/ซ่อมแซม				X	X			X	X			X	90	01:00
	เวลาพัก		X				X	X	X	X		X	X	120	02:00
2000T	Job Set up แม่พิมพ์	X	X				X	X			X	X		90	01:30
	Billet Heating	X	X				X				X			60	01:00
	Pressing and Trimming		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	390	06:30
	Random Inspection by QC			X	X				X	X			X	-	-
	คัดแยกชิ้นงาน/ซ่อมแซม				X	X				X	X			60	01:00
	เวลาพัก			X			X	X	X	X		X	X	120	02:00

ตารางการปฏิบัติงานของพนักงานส่วนทุบขึ้นรูป

■ = งานที่เสี่ยงไม่ดัง

■ = งานที่มีเสียงดัง

■ = เวลาพัก

■ = ฝ่ายตรวจสอบคุณภาพมาสมตรวจงาน

		8.00-9.00	9.00-10.00	10.00-11.00	11.00-12.00	12.00-13.00	13.00-14.00	14.00-15.00	15.00-16.00	16.00-17.00	17.00-18.00	18.00-19.00	19.00-20.00	รวม นาที	รวม ชม.
1601T	Job Set up แม่พิมพ์				X X					X X			X X	90	01:30
	Billet Heating	X				X				X X				60	01:00
	Pressing and Trimming	X X X X	X X X X X X				X X X X X X	X X X X			X X X X X X X			390	06:30
	Random Inspection by QC		X X					X X				X X		-	-
	คัดแยกชิ้นงาน/ซ่อมแซม				X X				X X				X X	90	01:00
	เวลาพัก		X			X X X X		X				X X		120	02:00
1602T	Job Set up แม่พิมพ์	X X					X X				X X			90	01:30
	Billet Heating	X X					X				X			60	01:00
	Pressing and Trimming		X X X X X X		X X X X X X		X X X X X X	X X X X X X			X X X X X X X			390	06:30
	Random Inspection by QC			X X				X X					X X	-	-
	คัดแยกชิ้นงาน/ซ่อมแซม				X X				X X					60	01:00
	เวลาพัก			X		X X X X		X		X X				120	02:00
1500T	Job Set up แม่พิมพ์				X X					X X			X X	90	01:30
	Billet Heating	X				X				X X				60	01:00
	Pressing and Trimming	X X X X	X X X X X X		X X X X X X		X X X X X X	X X X X X X			X X X X X X X			390	06:30
	Random Inspection by QC		X X					X X				X X		-	-
	คัดแยกชิ้นงาน/ซ่อมแซม				X X				X X				X X	90	01:00
	เวลาพัก		X			X X X X		X				X X		120	02:00
600T SP	Job Set up แม่พิมพ์	X X					X X				X X			90	01:30
	Billet Heating	X X					X				X			60	01:00
	Pressing and Trimming		X X X X X X		X X X X X X		X X X X X X	X X X X X X			X X X X X X X			390	06:30
	Random Inspection by QC			X X				X X					X X	-	-
	คัดแยกชิ้นงาน/ซ่อมแซม				X X				X X					60	01:00
	เวลาพัก			X		X X X X		X		X X				120	02:00

หมายเหตุ :

- ระยะเวลาทำงานของพนักงานในส่วนงานทุบขึ้นรูปที่สัมผัสการทำงานเสียงดังประมาณ 6 ชั่วโมง 30 นาที
- ทำงานที่เสี่ยงไม่ดัง 3 ชั่วโมง 30 นาที
- ระยะเวลาพักงานรวม 2 ชั่วโมง
- การผลิตเหลื่อมระยะเวลา และระยะพักงาน อาจเปลี่ยนแปลงตามคุณภาพของชิ้นงานที่ผลิตออกมา และปัญหาเครื่องจักร ปัญหาอื่นระหว่างการผลิต

